

ご依頼の工場の口欄にチェックをお願い致します。



富士工場 fuji-factory@rtm-taima.com
〒416-0946 静岡県富士市五貫島1126
☎0545-62-3555 📠0545-62-3550



半田工場 chubu-factory@rtm-taima.com
〒475-0806 愛知県半田市古浜町98-4
☎0569-24-0277 📠0569-24-0270



足利工場 kanto-factory@rtm-taima.com
〒326-0831 栃木県足利市堀込町2049-2
☎0284-64-8574 📠0284-64-8573

発送日	6/1	到着日	6/2	AM/PM	希望納期	6/4
-----	-----	-----	-----	-------	------	-----

ご注文者様		納入先（左記と異なる場合は記入して下さい）	
会社名	〇〇〇〇(株)	会社名	
担当者名	〇〇課 〇〇	担当者名	
住所	〒〇〇〇-〇〇〇 〇〇県 〇〇市△△△△1-2-3	住所	〒
TEL	000-000-0000	TEL	
FAX	000-000-0000	FAX	

発送便/個口数	
ヤマト	
佐川	
その他/個口数	
〇〇運輸	3パレ

*ご依頼品用途 ダイカスト金型

*印の箇所はプルダウンメニューよりご選択ください

品名・型番	寸法 (W×D×H) (mm)	材質	焼戻 温度 (°C)	数量	重量 (kg)	* 繰り 返し 処理	* タイマ オプション（下地処理）										* タイマ 表面 処理	* 防錆剤 不要				
							ML	HML	部分処理			ショット		マスクング無					マスクング有		その他	
									LH	I4	I5	方向	範囲	A4	A5	A6			(A4)	(A5)		(A6)
固定 〇〇	600×550×300	DAC	550	1	500	✓	○												✓	T		
可動 〇〇	600×550×280	DAC	550	1	450	✓								○							TT	
固定入子 〇〇〇	222×250×80	DAC	550	2	25																P	
可動入子 〇〇〇	200×250×80	DAC	550	4	25									○	○				○	✓	PP	
	× ×																					
	× ×																					
	× ×																					
	× ×																					

記入方法
① プルダウンにない処理は、【備考参照】
を選んで詳細を備考にご記入ください。
② 枠内にご記入ください。

備考欄

- 固定 〇〇
A6R
- 可動入子 〇〇〇
ショット方向指定 A4全面、A5キャビティのみ、A6マスクング（範囲指示図参照）

【オプション処理記載方法】

施工対象欄に○印をご記入ください。また部分処理をご依頼の際は下記のご案内をご参照ください。

- A4~A6処理にてマスクングをご希望の際は、マスクング有の欄にチェックをお願い致します。

- A4~A6処理にてショット方向・範囲に指定がある場合は、ショット欄へ下記のようにご記入ください。

【方向】 全面：未記入 / 立壁ショット不要：垂直 【範囲】 全面：未記入 / キャビティ施工：キャビ

- 上記項目にないオプション処理の際は、その他の欄にチェックを入れて備考欄に処理名をご記入ください。

（その他オプション例：A6R・I4R・I5R・MLJ etc）

※部分処理の施工範囲指示については、施工範囲図もしくは現物へのマーキングをお願い致します。

※1. ご注文はメールかFAX後に現物に添付をお願いいたします

※2. ダイカスト金型の繰り返し処理を希望される場合は上部の表にチェックを入れて下さい。

※3. 弊社出荷時の製品への防錆油塗布が不要な場合は上部の表にチェックを入れて下さい。

※4. 表面処理タイマP・PP・S・SSの場合は黒色系被膜処理が施工されます。

【ご依頼品用途別施工該当目安一覧】

ダイカスト金型	タイマT・TT・P・PP
プラ金型・耐摩耗部品	タイマB・T
鍛造・プレス用金型	タイマT・TT
ステンレス部品	タイマB・T・P

【オプション項目一覧】

ML・HML	全体処理（ピーニング）
A4~A6・(A4)~(A6)	凹凸全体、○は部分処理
I4~I5	凹凸部分処理
LH	レーザー部分処理