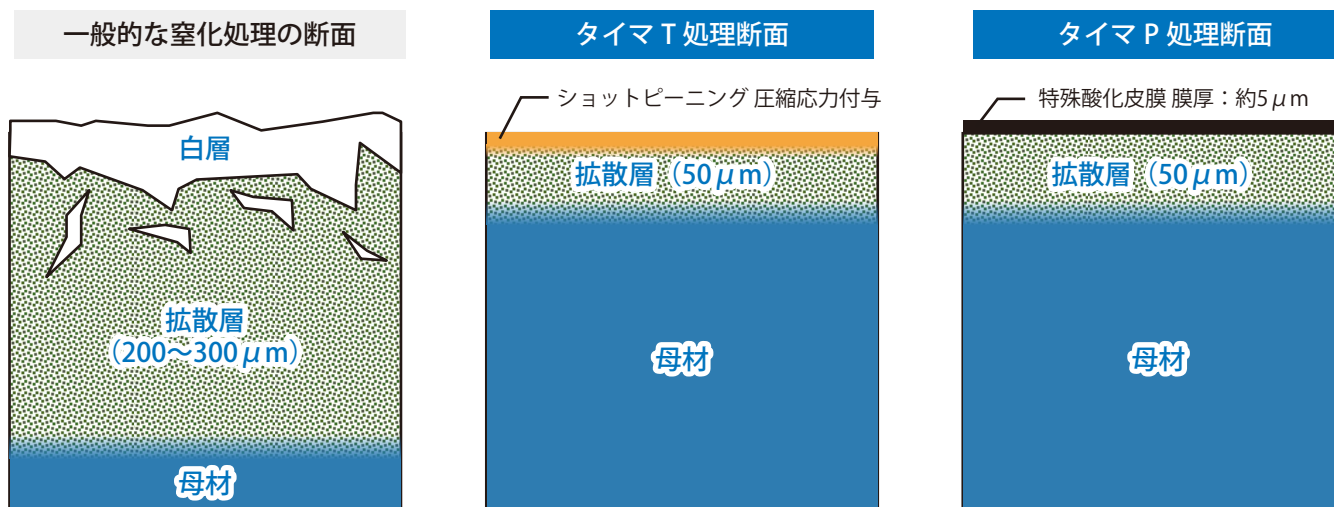
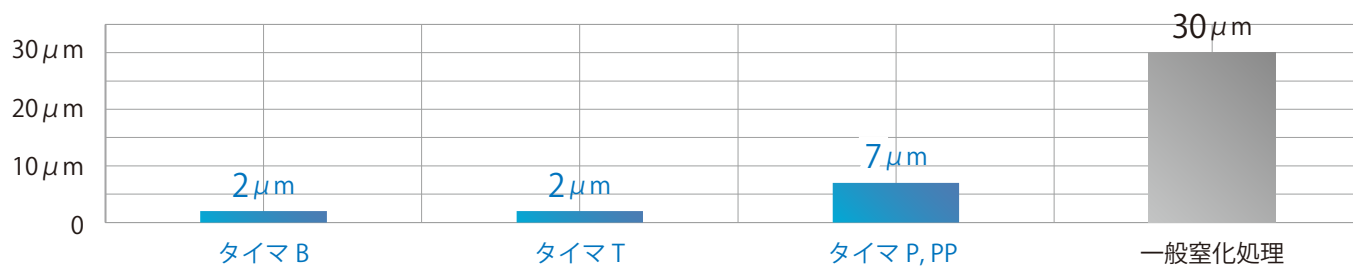


## タイマ処理の特徴



白層（窒化鉄）と呼ばれる脆い層が生成されず、母材に浸透する形で硬化するため、カケ・剥離を抑制します。  
また、処理後の溶接作業は通常に行えます。

### タイマ処理後寸法変化量



一般窒化処理と比較し、低温で処理するため、寸法変化量が極めて少ないのが特徴です。

※上記変化量は SKD61 に施工した場合の Nomina 値です。

**RTM株式会社**

〒416-0946 富士市五貫島 1126  
TEL:0545-62-3555 / FAX:0545-62-3550